◈ 면 방적공정

** 혼타면(Blowing)→소면(Carding)→정소면(Combing)→연조기(Drawing)→조방(Roving)→정방 (Spinning)→Winding(Bobbin/Cone)

(Spirining) -> winding	(Dobbin) cone)	
혼 타면 (Blowing)	목화 솜 덩어리를 잘 풀어서 먼지나 잡티를 제거 하며 간추리는 공정	
소면(Carding) Sliver ->Carded Yarn	뭉쳐있는 섬유들을 다시 한번 한올 한올 분리하여 슬라이버를 만들기 위한 공정.	
정소면(Combing) Sliver ->Combed Yarn	1st Sliver를 한번 더 빗질하여 잡물을 완전히 제거하는 공정. 정소면사(코마사)는 카드사보다 강도가 크고 균제도가 띄어나다.	
연조(Drawing)	1st 또는 2 nd Sliver 6~7가닥을 2~3회 합쳐 다시 가늘게 늘리는 공정, 다른 종류의 섬유를 혼합 할 때 이 공정 에서 섞어준다.	
조방(Roving) Roving	연조공정에서 가늘고 고르게 만든 슬라이버에서 바로 실을 뽑을 수 없어 이를 더 가는 굵기로 늘려 관에 감아주는 공정	
정방(Spinning). Yarn ->Ring Yarn ->Open-End Yarn	원하는 굵기가 되도록 꼬임(Twist)도 주고 보빈(Bobbin)에 감는 공정. 전체 방적 공정중 원사의 꼬임이나 번수 품질, 얀의 생산성이 결정되는 단계, 정방기의 종류에 따라 Ring-spun / Open-ended yarn이 결정됨	